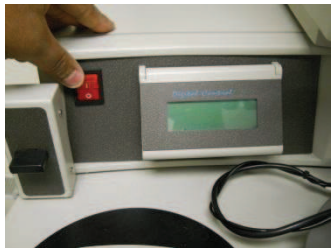
INSTRUCCIÓN DE SECUENCIA DE OPERACIÓN

Operación: Preparacion de wire bonder			Modelos	TODOS		Estación	WIRE BONDERS	Área	CICTA
Instrucción	CICTA001	Revisión	0	Realizo	Manuel Pizarro	Fecha	1-Mar-12	Departamento	MEMS

Wire Bonder



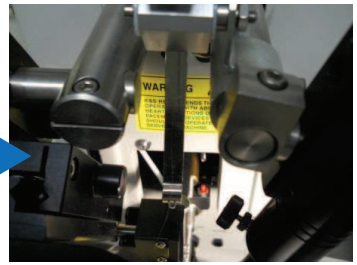
1.-USANDO GUANTES,encender la wire bonder presionando el interruptor a la posicion como lo muestra la imagen

2.-Esperar que el panel view mueste una barra la cual indique que la wire bonder esta iniciando.

3.- La base del wire bonder se autoajusta en su posicion inicial.

IMPLEMENTAR EN CASO DE QUE LA MAQUINA NO TENGA EL HILO DE ORO

4.-La temperatura comenzara a subir, hasta que llegue a la temperatura indicada,(150C para oro), presionar el boton reset.



5.-Revisar e introducir el alambre de oro dentro de la gia, prensa y punta como se muestra en la imagen

6.-Bajar el hilo de oro e introducir dentro de las guias como se muestra en la imagen.

7.-Utilizando la llave allen aflojar tornillo y colocar la aguja como lo muestra la imagen utilizando pinzas e metal.

Material	QTY	Material	QTY	Equipo y Herramienta		Documentos de Ref.			
•Hilo de oro •Guantes				•Llave Allen •Pinzas TWIST •Wire bonder		K&S 4500 series Digital series manual wire bonder	Ingeniería	Aprobado	Fecha